

全国服务热线:
0512-50330765

全国服务邮箱:
services@yunco.cn

诚信

说到做到 信守承诺



信尽天下，然后方能约天下。为人处世，当以诚信为本。人只有守诚信，才能取得别人的信任，做人也只有守诚信，才能结交天下朋友。因为诚实能带来福祉，而欺骗只能招致失败。不记个人得失的正直和诚实永远不会过失，被人信任的品质第一要素是诚实。



允厘百工 · 可铸匠心



昆山允可精密工业技术有限公司
kunshan Yunco Precision Co.,LTD

夏先生:+86 150 5020 1716 yunco_xia@163.com/coco_xia@yunco.cn
电 话:+86-512-5039-0006
传 真:+86-512-5039-0005
地 址:江苏省昆山市陆家镇金阳路335号

华南分公司

朱先生:+86 188 2436 0660
邮 箱:yunco_hillman@163.com
地 址:广东省东莞市高埗镇广场北路50号雄盛科技产业园3号楼101室



公司网站二维码



微信公众号

介入式医疗器械激光微加工 系统解决方案

LASER MICROMACHINING OF INTERVENTIONAL
MEDICAL DEVICES SYSTEM SOLUTION

昆山允可精密工业技术有限公司
kunshan Yunco Precision Co.,LTD

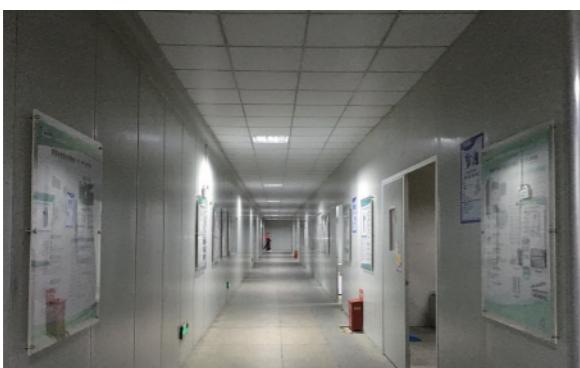


公司简介

Company profile

昆山允可精密工业技术有限公司是专业从事应用于医疗、电子、汽车、半导体、集成电路、航空、军工、日用五金等领域的激光微加工系统、精密测量系统、精密自动化系统、关键功能模组研发、生产、销售、售后及高端器械加工服务的高新技术企业。主要由华中科技大学、武汉理工大学、合肥工业大学、长春理工大学等科技人才于2012年7月创立于昆山，现有园区位于昆山市陆家镇金阳路335号，占地25亩。由激光智能制造装备事业部（含技术研发中心、生产运营中心、售后服务中心）、精密光电科技应用事业部（含精密电子激光微加工部、汽车零部件精密加工部）、医疗器械高端制造系统创新服务平台（含激光工程中心、精密制造中心、创新服务中心、项目转化中心）等构成。并在东莞市设立华南分公司，面向华南市场提供激光微加工系统销售、售后及高端器械加工服务，现有员工人数120余人。

允可精工以自主核心技术为驱动，拥有多项光机电一体化精密系统及工艺应用的专利技术，为医疗、电子、汽车、半导体、集成电路、航空、军工、日用五金等领域提供激光微加工及创新服务系统解决方案，先后被评为国家高新技术企业、江苏省民营科技企业、苏州市医疗器械高端制造系统及工艺工程技术研究中心、昆山市科技研发中心、昆山专精特新企业、陆家镇瞪羚培育企业和优秀民营企业，拥有ISO9001、IATF6949、ISO13485等质量体系认证，正在逐渐成长为行业领先的激光微加工系统解决方案提供商及创新服务综合体。



企业愿景

Enterprise vision



- 01 成为从部件到系统、从技术到服务创新推动制造中国向智能中国发展的先进制造装备及高端器械激光加工系统解决方案提供商
- 02 成为行业领先的高端器械激光加工系统解决方案提供商
- 03 成为行业领先的智能制造装备系统解决方案提供商
- 04 成为行业领先的先进制造装备及高端器械制造系统创新服务平台



打造世界一流的先进制造装备及医疗、电子、汽车等精密器械高端制造系统创新服务综合体

2012-2020

2012年7月：创建于昆山

2020年：汽车零部件激光微加工成功产业化，筹建医疗器械高端制造系统创新服务平台，通过IATF16949、ISO13485质量体系认证，获评苏州市医疗器械高端制造系统及工艺工程技术研究中心、昆山专精特新企业，正在逐渐成长为行业领先医疗&电子&汽车等高端器械激光微加工系统解决方案提供商及创新服务综合体

携手同行 共赢未来



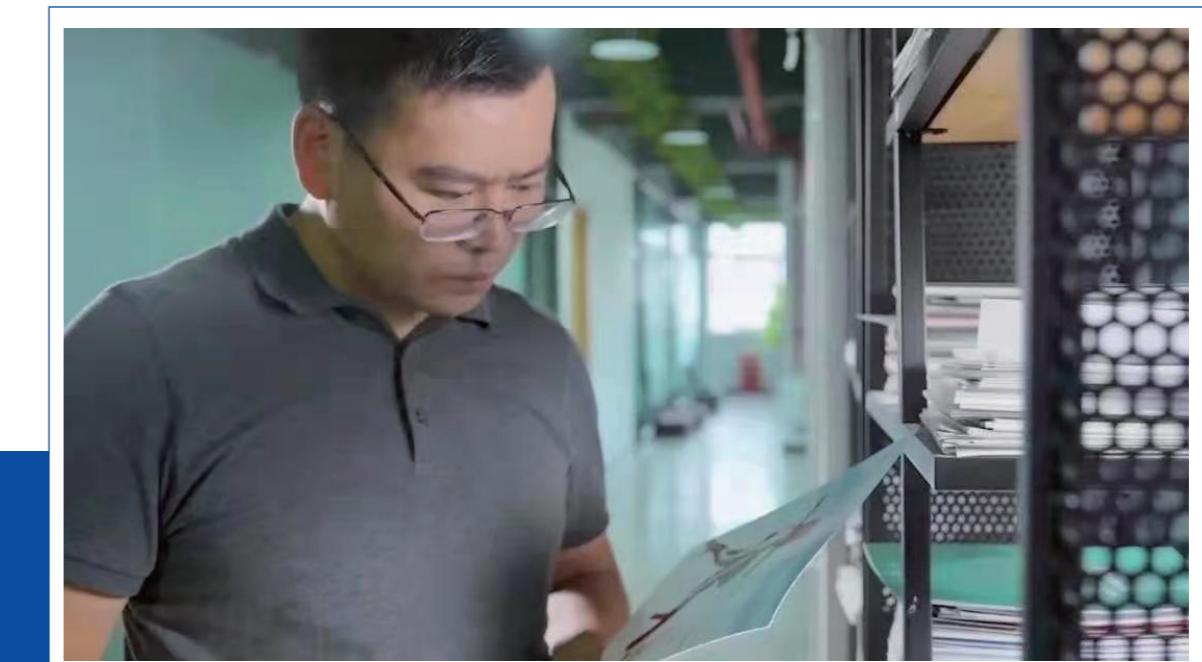
总裁寄语

President of message

《尚书尧典》记载：（帝尧）乃命羲和，钦若昊天，历象日月星辰，敬授人时。」尧还命令羲和四子分赴东、南、西、北四方，司掌春、夏、秋、冬四时，并发布讲话云：『咨！汝羲暨和，期三百有六旬有六日，以闰月定四时成岁。允厘百工，庶绩咸熙。』

允可精工秉承中华文化中的工匠精神，日夜兼程，刻苦钻研，锐意创新，持续为自主研发民族品牌的工艺技术和产品贡献力量。

允可精工系列化精密加工系统中的零件、部件、模组、系统等，都凝聚了允可精工人的「允厘百工、可铸匠心」的工匠精神，细微极致之处尽显允可精工人的匠人之心。



企业历程

Business process



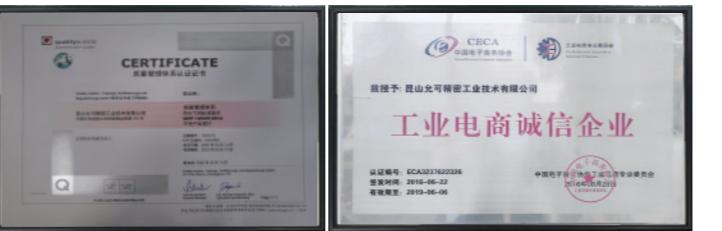


昆山允可精密工业技术有限公司
kunshan Yunco Precision Co.,LTD

资质证书

Qualification certificate

奖牌证书



软件证书



发明专利证书



实用新型证书



介入式医疗器械激光微加工系统解决方案

Laser micromachining system solution for interventional medical instruments

允可精工介入式医疗激光微加工系统研发团队,从高校研究到从业、创业、产业化至今已有15年行业经验,从直线轴&旋转轴&精密运动平台&激光切割头&激光信号控制器&精密工装治具等关键功能部件、各类介入式医疗器械三轴&四轴&五轴激光微加工专用设备、配套自动化系统领域,坚持以自主创新技术服务为驱动,已拥有50项发明、实用新型专利和8项软件著作权,为金属裸支架、药物图层支架、生物组织工程支架、金属降解支架、柔性海波管、滤器、瓣膜、二尖瓣、显影环、取石网篮等介入式医疗器械提供激光微加工及创新服务系统解决方案。

公司先后被评为国家高新技术企业、江苏省民营科技企业、苏州市医疗器械高端制造系统及工艺工程技术研究中心、昆山市科技研发中心、昆山专精特新企业、陆家镇瞪羚培育企业和优秀民营企业等,拥有ISO9001、IATF6949、ISO13485等质量体系认证,正在逐渐成长为行业领先的激光微加工系统解决方案提供商及创新服务综合体。

综合服务能力

Comprehensive service capacity



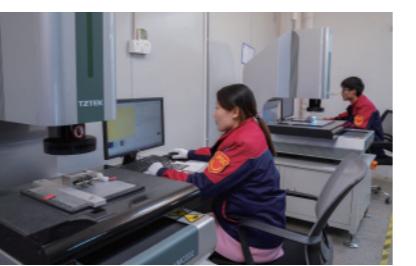
技术研发中心



生产运营中心



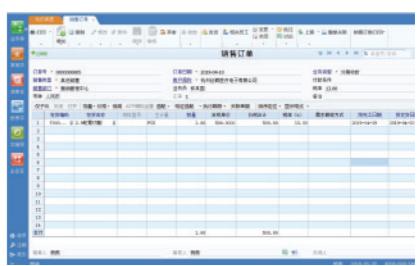
激光工程中心



品检中心



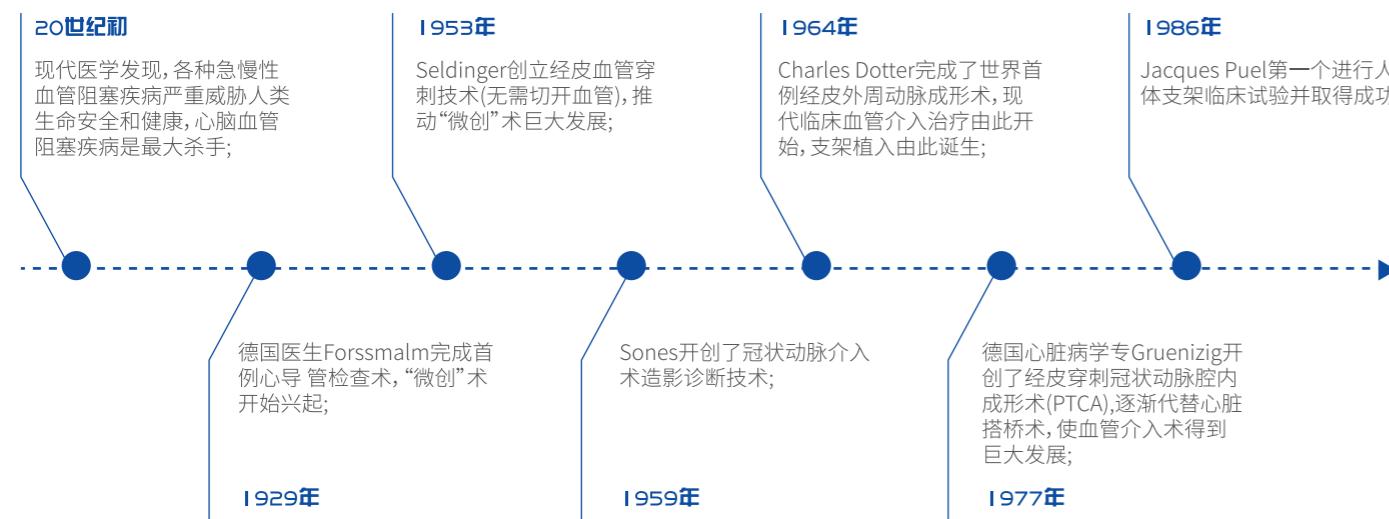
激光微加工事业部



ERP系统化管理

介入式手术起源

Origins of interventional surgery



心脑血管支架加工工艺对比

Comparison of processing technology of cardiovascular and cerebrovascular stents

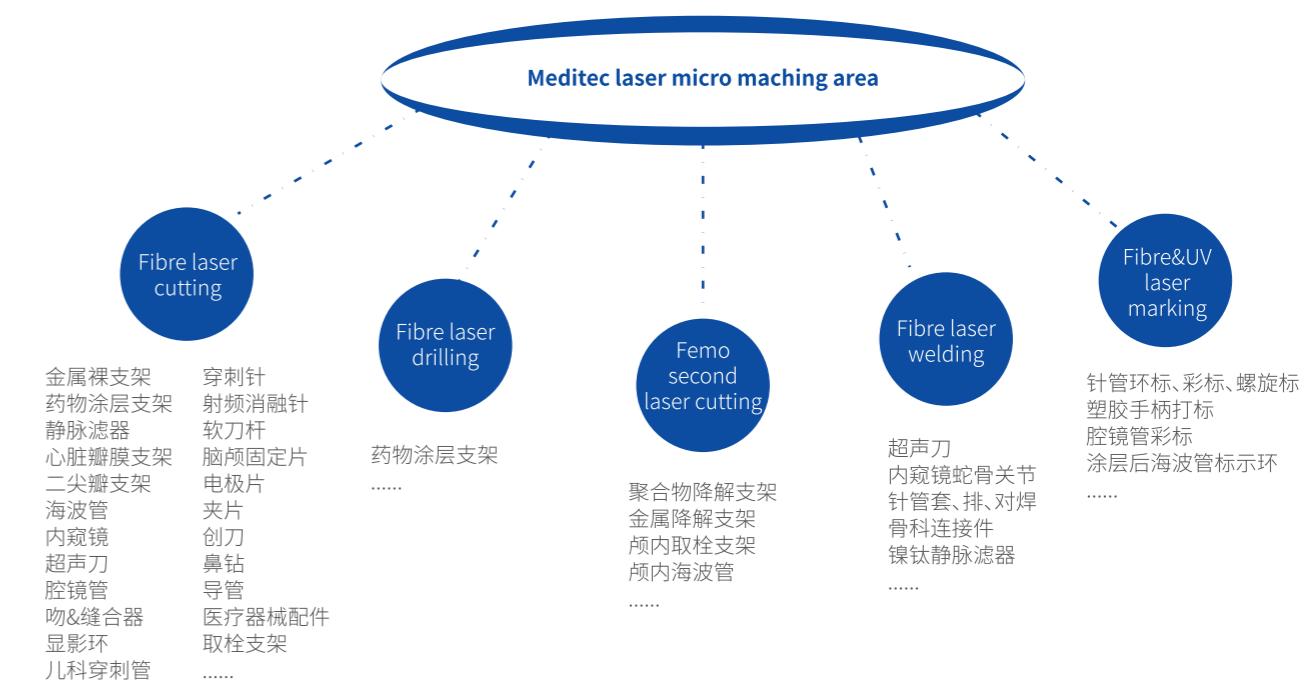


加工要求	要求说明
材料多样	316L、Ni-Ti、L605、Fe、Zn、Mg-Al、Polymer等;
结构复杂	壁薄,筋、杆网状交错连接,通孔和盲孔加工;
加工精度高	<±5um;
生物相容性	切口表面光滑、无溅渣、无毛刺、无内部残留等;

加工工艺	工艺对比
冲压加工	塌边、毛刺和精度无法达到要求,加工速度慢且质量不稳定;
冲模铸造	精度、余料残留无法达到要求,加工速度慢且质量不稳定;
平面化学蚀刻	精度、余料残留无法达到要求,加工速度慢且质量不稳定;需配套弯卷工艺和激光焊接工艺,强度、成形精度、焊点处质量难以控制,加工速度慢且质量不稳定;
3D光学蚀刻	加工速度慢且质量不稳定;
微细放电	加工速度慢且质量不稳定;
激光切割	工艺简单、速度快,具有切缝宽度小、切口平行度好、表面粗糙度小、尺寸精度高、工件变形和热影响区小、无机械应力及表面损伤等特点,加工特征一致性、表面光洁度、工艺稳定性均可满足支架等微器械加工要求,是支架的主要加工方法;
3D打印	加工速度慢、精度不高、光洁度不好且质量不稳定;

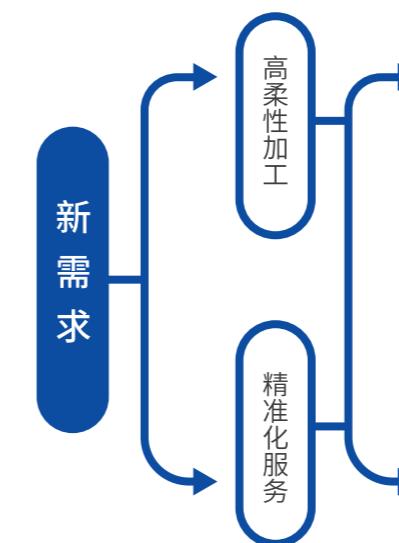
精密医疗器械激光微加工应用趋势

Application trend of laser micromachining for precision medical instruments



市场需求变化

Changes in market demand



- **工艺柔性化**: 向心、垂直、复合特征, 干切、湿切、参数精准控制;
- **材料和形状多样化**: 金属&非金属的平面&等径管&变径管兼容加工;
- **微&大尺寸器械加工**: 颅内器械和动脉血管器械等的精细加工;
- **工艺多样化**: 切割、钻孔、挖槽、焊接、打孔;
- **过程自动化**: 自动上下料、自动进给加工、加工过程模拟仿真、在线测量、定位和监控;

- **工服务模式多样化**: 设备销售、租赁、老旧设备升级改造....., 新品辅助设计、打样、小批量、批量代工;
- **一站式加工服务**: 满足激光微加工的关联材料、加工、测量等拓展性服务;
- **高性价比个性化服务**: 为细分市场领域提供高性价比激光微加工系统解决方案;
- **软实力培训**: 系统&工艺&细分市场信息&专业技术的理论知识和实操培训服务;

产品概览

An overview of the product



医用支架激光切割机
YC-SLC300



医用大支架激光切割机
YC-BSLC300



超快飞秒支架激光切割机
(三轴&红外&绿光)
YC-FSLC300



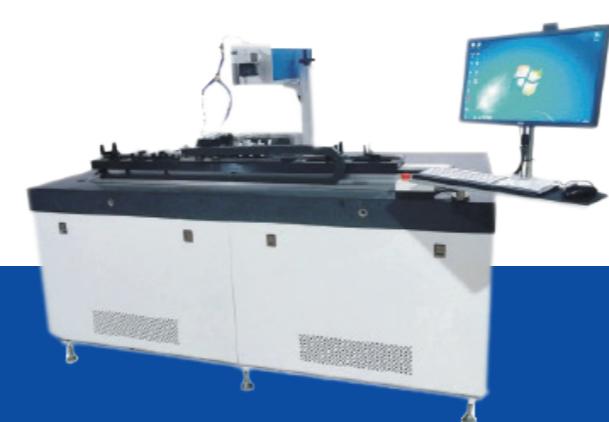
超快飞秒支架激光切割机
(四轴&红外&绿光)
YC-FSLC500



医用海波管&螺旋管激光切割机
YC-HTLC300



医疗平面器械激光切割机
YC-MPLC6045



医疗器械紫外激光打标机
YC-UVM300



医疗器械光纤激光打标机
YC-LMM300



精密金属医疗器械激光焊接机
YC-LWM300

医用支架激光切割机

YC-SLC300



● 应用范围

- 冠状动脉支架&静脉滤器等金属裸支架、药物涂层支架激光微加工

● 高精加工

- 切割缝宽小:<20um
- 加工精度高:≤±5um
- 切口品质好:无毛边&切口光滑
- 加工效率高:一次性切透单侧管壁,连续自动进给加工

● 强适应性

- 具备激光干切&湿切&钻孔&挖盲槽等精细加工工艺能力
- 可加工316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn等多种合金材质
- 兼容精密D型夹头&ER系列夹头&三爪卡盘等精密薄壁管夹持系统
- 采用自适应形状公差变化的组合式精密薄壁管轴套支撑系统
- 提供精密薄壁管连续自动进给加工&干湿切密封接料&自动上下料系统等配套方案
- 配置自主研制的激光微加工2D &2.5D &3D CAM软件系统

● 设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念,精致简洁
- 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
- 软&硬件功能搭配灵活,支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

● 技术认证

- CE
- ISO9001
- ISO13485

医用大支架激光切割机

YC-BSLC300



● 应用范围

- 心脏瓣膜&二尖瓣&外周&下肢等金属裸支架、药物涂层支架激光微加工

● 高精加工

- 切割缝宽小:<20um
- 加工精度高:≤±5um
- 切口品质好:无毛边&切口光滑
- 加工效率高:一次性切透单侧管壁,连续自动进给加工

● 强适应性

- 具备大管径&大壁厚精密薄壁管激光干切&湿切&钻孔&挖盲槽等精细加工工艺能力
- 支持等径管&变径管&平面器械的向心&垂直&复合开口特征加工
- 可加工316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn等多种合金材质
- 兼容精密D型夹头&ER系列夹头&三爪卡盘等精密薄壁管夹持系统
- 采用自适应形状公差变化的组合式精密薄壁管轴套支撑系统
- 提供精密薄壁管连续自动进给加工&干湿切密封接料等配套方案
- 配置自主研制的激光微加工2D &2.5D &3D CAM软件系统

● 设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念,精致简洁
- 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
- 软&硬件功能搭配灵活,支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

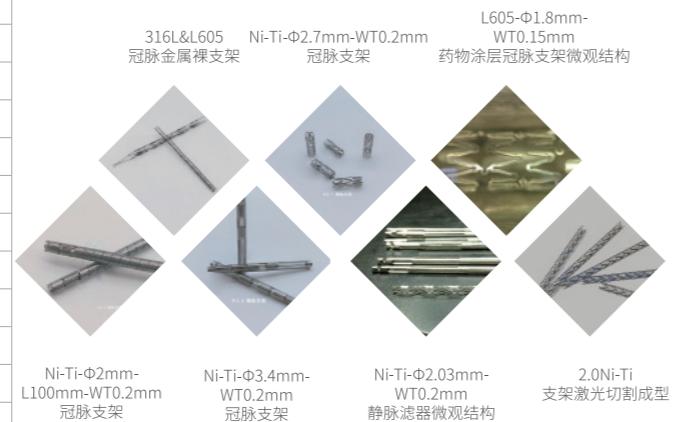
● 技术认证

- CE
- ISO9001
- ISO13485

技术参数

最大运行速度	300mm/s (X) ; 100mm/s (Y) 选配; 100mm/s (Z) ; 600rpm (θ) ;
定位精度	±1um (X) ; ±3um (Y) 选配; ±3um (Z) ; ±15arcsec (θ) ;
重复定位精度	±0.2um (X) ; ±1um (Y) 选配; ±1um (Z) ; ±3arcsec (θ) ;
切割缝宽	15um~25um;
筋宽一致性	<±5um;
加工材质	316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn等多种合金材质;
管材胚料长度	<2.5m (可订制支撑治具);
加工壁厚	0~0.3±0.02mm;
加工管径	Φ0.1~Φ7.5±0.02mm;
单次加工范围	0~300mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070±10nm;
激光功率	100W&200W&300W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 20A(主断路器);
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	2000mmx1000mmx1600mm;
设备重量	1500Kg;

样品展示



技术参数

最大运行速度	300mm/s (X) ; 100mm/s (Y) 选配; 100mm/s (Z) ; 600rpm (θ) ;
定位精度	±1um (X) ; ±3um (Y) 选配; ±3um (Z) ; ±15arcsec (θ) ;
重复定位精度	±0.2um (X) ; ±1um (Y) 选配; ±1um (Z) ; ±3arcsec (θ) ;
切割缝宽	15um~25um;
筋宽一致性	<±5um;
加工材质	316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn等多种合金材质;
管材胚料长度	<2.5m (可订制支撑治具);
加工壁厚	0~1.0±0.02 mm;
加工管径	Φ0.3~Φ16.0&Φ1.0~Φ30.0±0.02 mm;
单次加工范围	0~300mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070±10nm;
激光功率	200W&300W&500W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 20A(主断路器);
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	1600mmx950mmx1700mm;
设备重量	1500Kg;

样品展示



超快飞秒支架激光切割机(三轴&红外&绿光)

YC-FSLC300



● 应用范围

- 颅内&取栓&神经介入&外周&取石网篮等金属&非金属支架激光微加工

● 高精加工

- 切割缝宽小:<20um
- 加工精度高: ≤±5um
- 切口品质好: 红外&绿光加工模式供选, 无毛边&切口光滑&热影响区极小
- 加工效率高: 一次性切透单侧管壁&连续自动进给加工

● 强适应性

- 具备精密薄壁管激光干切&湿切&钻孔&挖盲槽等精细加工工艺能力
- 可加工316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn&PLA&PLLA& &PI&尼龙&玻璃等金属&非金属材质
- 兼容精密D型夹头&ER系列夹头&三爪卡盘等精密薄壁管夹持系统
- 采用自适应形状公差变化的组合式精密薄壁管轴套支撑系统
- 提供精密薄壁管连续自动进给加工&干湿切密封接料等配套方案
- 配置自主研制的激光微加工2D &2.5D &3D CAM软件系统

● 设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
- 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
- 封闭式光路系统&精细激光切割头设计, 稳定可靠
- 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

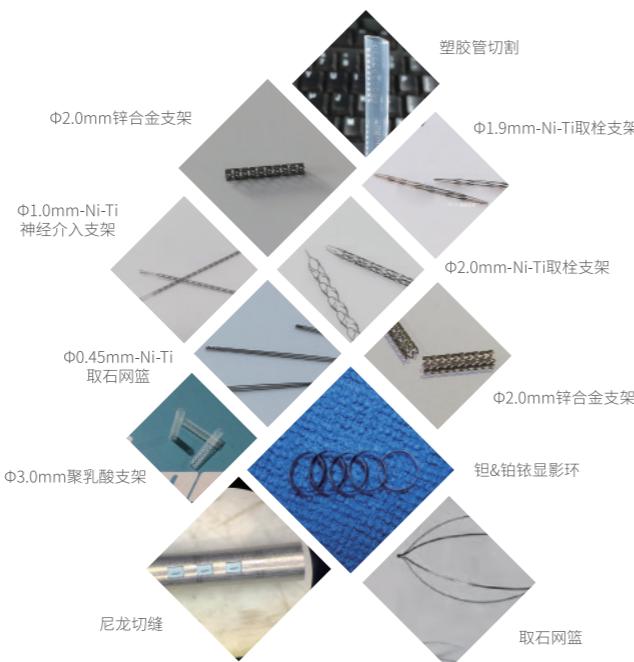
● 技术认证

- CE
- ISO9001
- ISO13485

技术参数

最大运行速度	500mm/s (X) ; 100mm/s (Z) ; 600rpm (θ) ;
定位精度	±1um (X) ; ±3um (Z) ; ±15arcsec (θ) ;
重复定位精度	±0.2um (X) ; ±1um (Z) ; ±3arcsec (θ) ;
切割缝宽	15um~25um;
筋宽一致性	<±5um;
加工材质	316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn&PLA&PLLA&&PI&尼龙&玻璃等金属&非金属材质;
管材胚料长度	<2.5m (更长可接受订制);
加工壁厚	0~0.5±0.02 mm;
夹持管径	Φ0.1~Φ7.5±0.02mm&Φ0.3~Φ16.0±0.02 mm&Φ1.0~Φ30.0±0.02;
单次加工范围	0~300mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	红外&绿光飞秒激光器;
激光波长	1030nm~1070nm±10nm&532nm±10nm;
激光功率	10W&16W&20W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 25A(主断路器);
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	2100mmx1250mm (1000mm)x1750mm;
设备重量	1800Kg;

样品展示



● 应用范围

- 颅内&取栓&神经介入&外周&取石网篮等金属&非金属支架激光微加工

● 高精加工

- 切割缝宽小:<20um
- 加工精度高: ≤±5um
- 切口品质好: 红外&绿光加工模式供选, 无毛边&切口光滑&热影响区极小
- 加工效率高: 一次性切透单侧管壁, 连续自动进给加工

● 强适应性

- 具备激光干切&湿切&钻孔&挖盲槽等精细加工工艺能力
- 支持等径管&变径管&平面器械的向心&垂直&复合开口特征加工
- 可加工316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn&PLA&PLLA& &PI&尼龙&玻璃等金属&非金属材质
- 兼容精密D型夹头&ER系列夹头&三爪卡盘等精密薄壁管夹持系统
- 采用自适应形状公差变化的组合式精密薄壁管轴套支撑系统
- 提供精密薄壁管连续自动进给加工&干湿切密封接料等配套方案
- 配置自主研制的激光微加工2D &2.5D &3D CAM软件系统

● 设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
- 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
- 封闭式光路系统&精细激光切割头设计, 稳定可靠
- 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

● 技术认证

- CE
- ISO9001
- ISO13485

技术参数

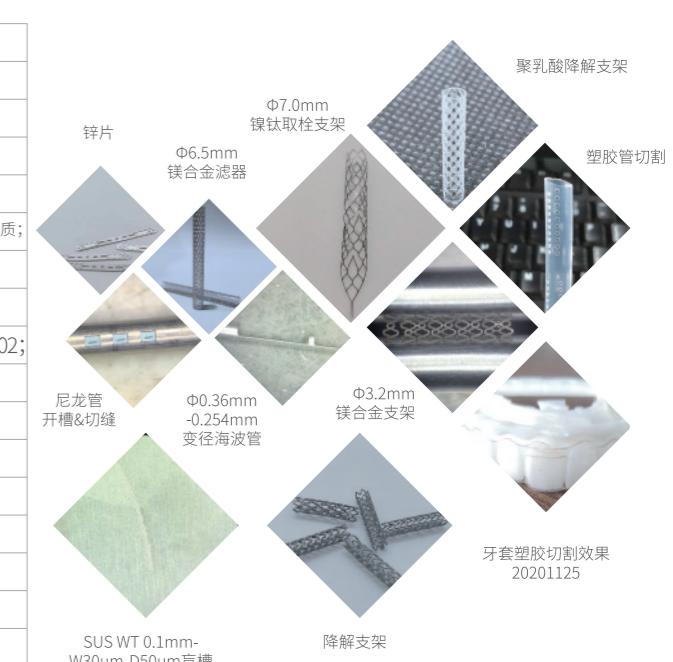
最大运行速度	500mm/s (X) ; 100mm/s (Y) ; 100mm/s (Z) ; 600rpm (θ) ;
定位精度	±1um (X) ; ±3um (Y) ; ±3um (Z) ; ±15arcsec (θ) ;
重复定位精度	±0.2um (X) ; ±1um (Y) ; ±1um (Z) ; ±3arcsec (θ) ;
切割缝宽	15um~25um;
筋宽一致性	<±5um;
加工材质	316L&Ni-Ti&L605&Fe&Mg&Zn&PLA&PLLA&&PI&尼龙&玻璃等金属&非金属材质;
管材胚料长度	<2.5m (更长可接受订制);
加工壁厚	0~0.5±0.02 mm;
夹持管径	Φ0.1~Φ7.5±0.02mm&Φ0.3~Φ16.0±0.02 mm&Φ1.0~Φ30.0±0.02;
单次加工范围	0~500mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	红外&绿光飞秒激光器;
激光波长	1030nm~1070nm±10nm&532nm±10nm;
激光功率	10W&16W&20W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 25A(主断路器);
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	2100mmx1350mmx1750mm;
设备重量	1800Kg;

超快飞秒支架激光切割机(四轴&红外&绿光)

YC-FSLC500



样品展示



医用海波管激光切割机

YC-HTLC300



医用螺旋管全自动激光切割机

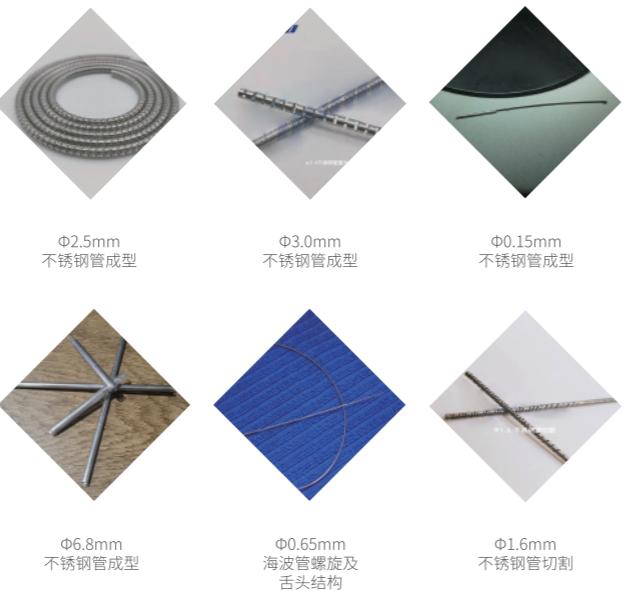
YC-HTLC300



技术参数

最大运行速度	300mm/s (X) ; 600rpm (θ) ; 100mm/s (Z) ;
定位精度	±2um (X) ; ±15arcsec (θ) ; ±3um (Z) ;
重复定位精度	±0.5um (X) ; ±3arcsec (θ) ; ±1um (Z) ;
切割缝宽	15um~30um;
加工材质	304&316L&Ni-Ti&L605等多种合金材质;
管材胚料长度	<2.5m;
加工壁厚	0~0.5±0.02 mm;
加工管径	Φ0.1~Φ7.5±0.02mm&Φ0.3~Φ16.0±0.02mm;
单次加工范围	0~300mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070±10nm;
激光功率	100W&200W&250W&300W&500W&1000W&QCW150W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 20A(主断路器);
兼容文件格式	DXF, DWG;
设备外形尺寸	1600mmx950mmx1750mm;
设备重量	1500Kg;

样品展示



应用范围

- 医用柔性海波管&螺旋管&弹簧管等精密薄壁金属管激光微加工

高精加工

- 切割缝宽小: 15~30um
- 加工精度高: ≤±5um
- 切口品质好: 无毛边&切口光滑
- 加工效率高: 一次性切透单侧管壁&连续自动进给加工

强适应性

- 具备等径管向心开口特征的激光切割&钻孔&开槽精细加工工艺能力
- 可加工304&316L&Ni-Ti&L605等多种合金材质
- 兼容精密D型夹头&ER系列夹头&三爪卡盘等精密薄壁管夹持系统
- 采用自适应形状公差变化的组合式精密薄壁管轴套支撑系统
- 提供精密薄壁管连续自动进给加工&自动上下料等配套方案
- 配置自主研制的激光微加工2D & 2.5D & 3D CAM软件系统

设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
- 提供机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程的选配功能
- 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

技术认证

- CE
- ISO9001
- ISO13485

应用范围

- 脑颅固定片&连接片&电极片等平面、曲面医疗器械激光微加工

高精加工

- 切割缝宽小: 15~30um
- 加工精度高: ≤±10um
- 切口品质好: 无毛边&切口光滑
- 加工效率高: 直驱式移动双驱系统, 一次性切透单层材料

强适应性

- 具备激光切割、钻孔、开槽、划线等精细加工工艺能力
- 可加工304&316L&Ni-Ti&L605&Li&Mg&Al&Cu&Fe&Ceramic等材质
- 可加工平面类和曲面类器械
- 提供双工位&机器视觉定位*接料与封闭落料&自动上下料系统*加工动态监控等选配功能
- 配置自主研制的尖嘴&平嘴的长&短焦距精细激光切割头&兼容市购激光切割头
- 配置自主研制的激光微加工2D & 2.5D & 3D CAM软件系统

设计灵活

- 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
- 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
- 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
- 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观

技术认证

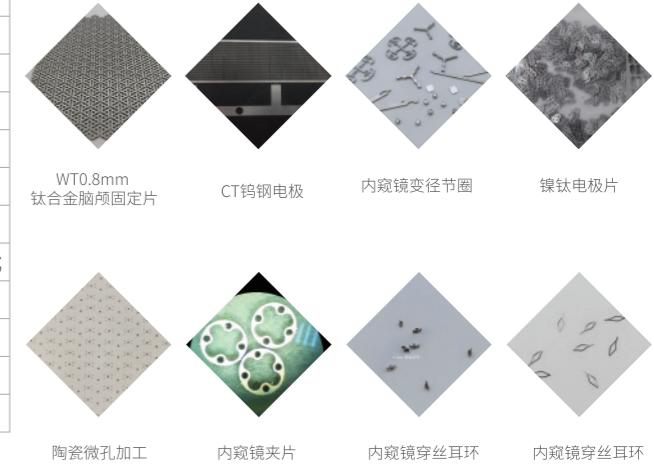
- CE
- ISO9001
- ISO13485

医用平面器械激光切割机

YC-MPLC6045



样品展示



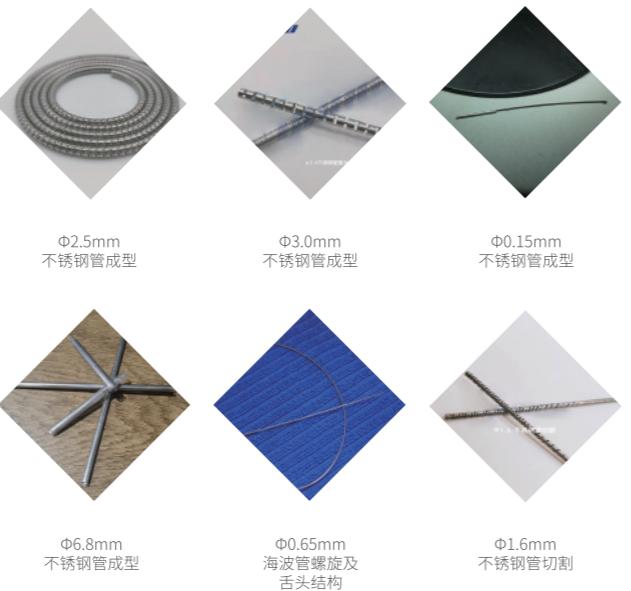
技术参数

最大运行速度	500mm/s (X) ; 500mm/s (Y1&Y2) ; 50mm/s (Z) ;
定位精度	±3um (X) ±3um (Y1&Y2) ; ±5um (Z) ;
重复定位精度	±1um (X) ; ±1um (Y1&Y2) ; ±3um (Z) ;
加工材质	304&316L&Ni-Ti&L605&Li&Mg&Al&Cu&Fe&Ceramic等材质;
材料壁厚	0~2.0±0.02 mm;
平面加工范围	450mm*600mm;
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070±10nm;
激光功率	100W&200W&250W&300W&500W&1000W&QCW150W供选;
供电电源	220V±10%, 50Hz; AC 25A(主断路器);
兼容文件格式	DXF&DWG;
设备外形尺寸	1280mm*1320mm*1600mm;
设备重量	1500Kg;

技术参数

最大运行速度	300mm/s (X) ; 600rpm (θ) ; 100mm/s (Z) ;
定位精度	±2um (X) ; ±15arcsec (θ) ; ±3um (Z) ;
重复定位精度	±0.5um (X) ; ±3arcsec (θ) ; ±1um (Z) ;
切割缝宽	15um~30um;
加工材质	304&316L&Ni-Ti&L605等多种合金材质;
管材胚料长度	<2.5m;
加工壁厚	0~0.5±0.02 mm;
加工管径	Φ0.1~Φ7.5±0.02mm&Φ0.3~Φ16.0±0.02mm;
单次加工范围	0~300mm (更长产品将采取分段拼接方式加工);
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070±10nm;
激光功率	100W&200W&250W&300W&500W&1000W&QCW150W供选;
供电电源	220V±10%;50Hz;AC 20A(主断路器);
兼容文件格式	DXF, DWG;
设备外形尺寸	1600mmx950mmx1750mm;
设备重量	1500Kg;

样品展示



医疗器械紫外激光打标机 YC-UVM300

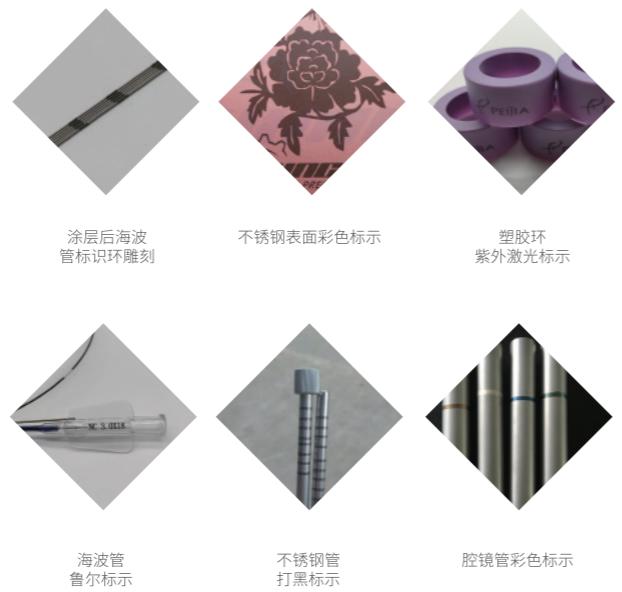


- **应用范围**
 - 金属&非金属的管类&平面类器械的激光标示、雕刻等精细加工
- **高精加工**
 - 打标线宽小:<40um
 - 打标精度高: 旋转运动中管类器械径向跳动<10um
 - 打标质量好: 雕刻处表面光滑、无明显变形&凸点&凹坑、边界清晰、稳定性好
 - 加工效率高: 气动控制自动装夹&精密薄壁管连续自动进给加工&自动上下料兼容方案
- **强适应性**
 - 配置加工过程精密视觉定位系统
 - 可在极微小的表面雕刻出各种精细复杂图案
 - 可对等径管&变形管&半成品管&平面器械进行雕刻加工
 - 可加工SUS&Ni-Ti&Ti&Al&Cu&铁氟龙&塑胶&聚四氟乙烯&尼龙等材质
 - 配置自主研制的激光微加工2D&2.5D CAM软件系统
- **设计灵活**
 - 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
 - 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
 - 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
 - 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
 - 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观
- **技术认证**
 - CE
 - ISO9001
 - ISO13485

技术参数

最大运行速度	50mm/s(X) ; 50mm/s(Y) ; 50mm/s(Z) ; 500rpm(θ) ;
定位精度	±5um (X) ; ±5um (Y) ; ±5um (Z) ; ±25arcsec (θ) ;
重复定位精度	±3um (X1) ; ±3um (Y) ; ±3um (Z) ; ±10arcsec (θ) ;
打标线宽	<Φ40um (一般为30um~50um) ;
加工材质	SUS&Ni-Ti&Ti&Al&Cu&铁氟龙&塑胶&聚四氟乙烯&尼龙等材质；
加工壁厚	0~1.0±0.02mm;
管材加工范围	Φ0.3~Φ7.0±0.02mm&Φ1.0~Φ16.0±0.02mm可选; (更大管材夹持可定制装夹系统);
平面加工范围	300mm*300mm;
加工范围	0~300mm;
激光器类型	紫外激光器;
激光波长	355nm±10nm;
激光功率	3W&5W&10W供选;
调制频率范围	30~60KHZ;
雕刻线速	≤7000mm/s;
最小字符高度	0.2mm;
雕刻深度	0.4mm (由材质而定) ;
供电电源	220V±10%, 50KHz; AC 15A (主断路器) ;
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	1200mmx850mmx1450mm;
设备重量	800Kg;

样品展示



- **应用范围**
 - 金属&非金属的管类&平面类器械的激光标示、雕刻等精细加工
- **高精加工**
 - 打标线宽小:<40um
 - 打标精度高: 旋转运动中管类器械径向跳动<10um
 - 打标质量好: 雕刻处表面光滑、无明显变形&凸点&凹坑、边界清晰、稳定性好
 - 加工效率高: 气动控制自动装夹&精密薄壁管连续自动进给加工&自动上下料兼容方案
- **强适应性**
 - 配置加工过程精密视觉定位系统
 - 可在极微小的表面雕刻出各种精细复杂图案
 - 可对等径管&变形管&半成品管&平面器械进行雕刻加工
 - 可加工SUS&Ni-Ti&Ti&Al&Cu&塑胶等材质
 - 配置自主研制的激光微加工2D&2.5D CAM软件系统
- **设计灵活**
 - 遵循人机工程学的设计理念, 精致简洁
 - 配置机器视觉系统实时在线监控激光动态加工过程
 - 软&硬件功能搭配灵活, 支持个性化功能配置&智能化生产管理
 - 支持从部件级到系统级的正向化创新设计
 - 开放式控制&激光微加工软件系统操作便捷&界面直观
- **技术认证**
 - CE
 - ISO9001
 - ISO13485

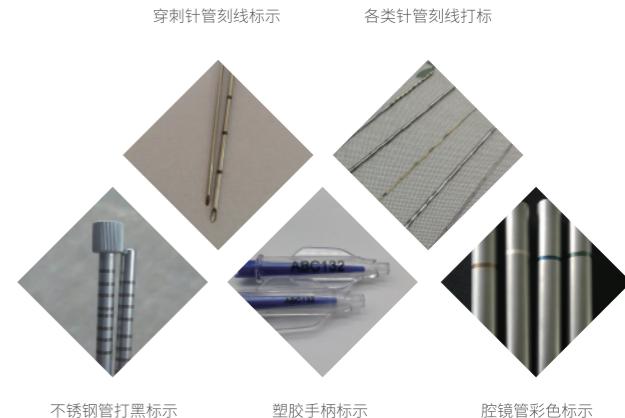
技术参数

最大运行速度	50mm/s(X) ; 50mm/s(Y) ; 50mm/s(Z) ; 500rpm(θ) ;
定位精度	±5um (X) ; ±5um (Y) ; ±5um (Z) ; ±25arcsec (θ) ;
重复定位精度	±3um (X1) ; ±3um (Y) ; ±3um (Z) ; ±10arcsec (θ) ;
打标线宽	<20um~60um;
加工材质	SUS&Ni-Ti&Ti&Al&Cu&塑胶等材质；
加工壁厚	0~1.0±0.02mm;
管材加工范围	Φ0.3~Φ7.0±0.02mm&Φ1.0~Φ16.0±0.02mm可选; (更大管材夹持可定制装夹系统);
平面加工范围	300mm*300mm;
加工范围	0~300mm;
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1064nm±10nm;
激光功率	20W&30W&50W&100W供选;
调制频率范围	30~60KHZ;
雕刻线速	≤7000mm/s;
最小字符高度	0.2mm;
雕刻深度	0.4mm (由材质而定) ;
供电电源	220V±10%, 50KHz; AC 15A (主断路器) ;
兼容文件格式	DXF、DWG;
设备外形尺寸	900mmx850mmx1450mm&1200mmx1300mmx1750mm
设备重量	500Kg&800Kg;

医疗器械光纤激光打标机(正式版) YC-LMM300



样品展示



精密金属医疗器械激光焊接机

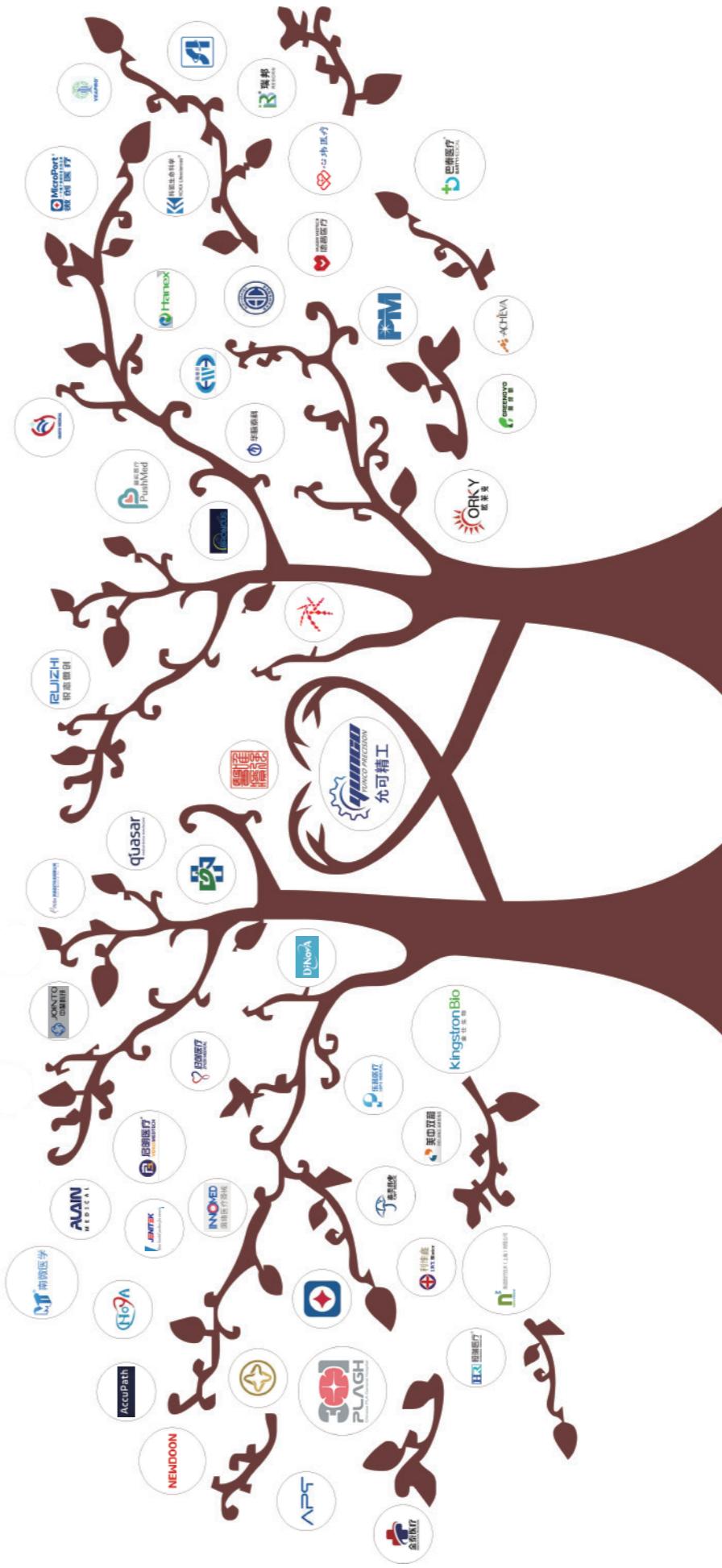
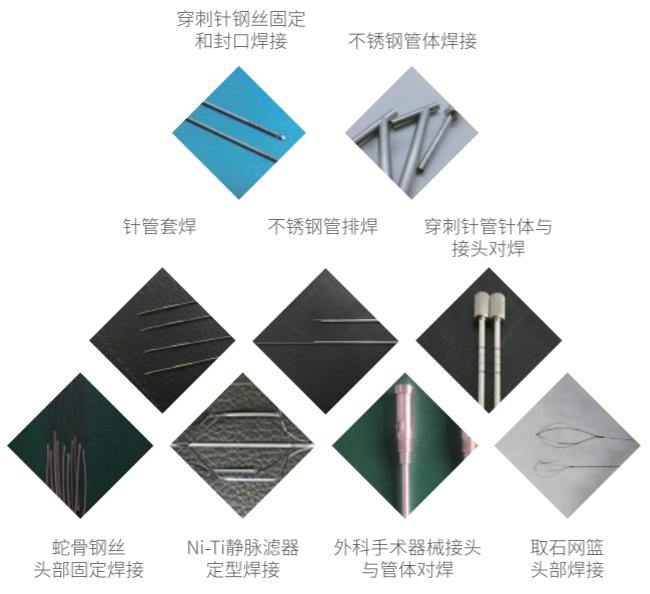
YC-LWM300



技术参数

最大运行速度	50mm/s(X) ; 50mm/s(Y) ; 50mm/s(Z) ; 500rpm(θ) ;
定位精度	±5um (X) ; ±5um (Y) ; ±5um (Z) ; ±25arcsec (θ) ;
重复定位精度	±3um (X) ; ±3um (Y) ; ±3um (Z) ; ±10arcsec (θ) ;
焊接光斑	Φ100um~Φ300um;
加工材质	不锈钢&镍钛&铂铱&钽&钴基&铝&铜等多种合金材质；
加工壁厚	0~1.0±0.02mm;
管材加工范围	Φ0.1~Φ7.0±0.02mm&Φ1.0~Φ16.0±0.02 mm可选; (更大管材夹持可定制装夹系统);
平面加工范围	300mm*300mm;
加工范围	0~300mm;
激光器类型	光纤激光器;
激光波长	1030~1070nm±10nm;
激光功率	80W&100W&200W&300W&QCW150W供选;
单脉冲最大能量	50J;
激光焊接频率	1-20Hz;
激光焊接深度	0.1-1.0mm;
脉冲宽度	0.1-20ms;
供电电源	220V±10%, 50Hz; AC 15A(主断路器);
兼容文件格式	DXF, DWG;
设备外形尺寸	1200mmx1300mmx1750mm;
设备重量	800Kg;

样品展示



主要合作伙伴

Main Cooperative Partners